



TECHNICKÝ LIST

CtP Vývojka POOLA pro termální ofsetové desky

Vlastnosti: CtP vývojka POOLA je velmi pružná a je schopna vyvolávat termální CtP desky všech výrobců v jednom vyvolávacím automatu. Pouze pro neochotně se odmývající desky (např. typu Agfa) je třeba mírně prodloužit čas vyvolávání = zpomalit rychlost automatu. CtP vývojka POOLA netvoří ve vyvolávacím automatu obtížně čistitelné inkrusty, takže neucpává cirkulační okruh. CtP vývojka POOLA není náchylná k oxidaci, při skladování v uzavřených kanystrech se nekazí. Vodivost nové vývojky je 88-90 mS/cm.

Použití: CtP vývojka POOLA se používá neřaděná ve vyvolávacích automatech k vyvolávání termálních CtP desek všech výrobců.

Nastavení parametrů vyvolávání: Teplota CtP vývojky POOLA je optimálně 23 °C, vývojka správně pracuje v rozpětí 22 – 25 °C. Je třeba vzít v úvahu, že studenější vývojka pracuje pomaleji a teplejší vývojka rychleji. Proto se k teplotě vývojky váže i rychlost automatu = délka působení vývojky na desku. Rychlost automatu se nastaví podle vlastností desek a může být pro desky různých výrobců málo rozdílná. Doba vyvolávání se obvykle pohybuje v rozmezí 28 – 40 vteřin.

Kontrola kvality vyvolání desky: Na desku se nasvítí kontrolní obrazec a deska se vyvolá. Na vyvolané desce se mikroskopem a densitometrem kontroluje kvalita kontrolního obrazce a čistota netisknoucích ploch. Podle výsledků se případně upraví vyvolávací rychlost.

Regenerace vývojkou: Každá vyvolaná deska spotřebuje část kapacity vývojky. Regenerační dávka vývojky do vývojky je 160 – 180 ml/m². Pro regeneraci v režimu automatu „Stand by“ používejte dávku nejméně podle doporučení výrobce vyvolávacího automatu. Vyšší dávka je však bezpečnější. Výhody regenerace vývojkou: Vyšší dávka regenerace nezpůsobí žádné potíže, obsluha automatu je jednodušší. Nevýhody: Vyšší spotřeba vývojky a ceny za likvidaci použité vývojky. Vodivost vývojky časem poněkud klesá.

Regenerace regenerátorem: Regenerační dávka CtP regenerátoru POOLA do vývojky je 120 - 160 ml/m². Pro regeneraci v režimu automatu „Stand by“ použijte ¼ dávky regenerátoru oproti doporučené dávce vývojky.

Výhody regenerace regenerátorem: Nižší regenerační dávky a nižší cena za likvidaci použité vývojky. Vodivost vývojky téměř neklesá a dosahuje se delší interval výměny vývojky. Nevýhoda: Obsluha musí občas měřit vodivost vývojky v automatu a nedopustit její výrazné zvyšování ani snižování.

Kontrola vývojky v průběhu používání: Stupeň vyčerpání(aktivity) vývojky závisí na mnoha faktorech a i přes pečlivé nastavení regenerace se může aktivita vývojky pomalu měnit. Aktivitu vývojky lze snadno zjistit měřením vodivosti. Klesající vodivost = klesající aktivita. Doporučujeme alespoň 1x denně měřit vodivost vývojky a případně upravit regenerační dávky.

Interval výměny vývojky: Při správné regeneraci má CtP vývojka POOLA interval výměny nejméně 1000 m² vyvolané plochy desek. Mnozí uživatelé bez problémů protahují interval na 1200 m² a více, podle typu automatu, typu desek atd. Při použití CtP regenerátoru POOLA jsou zprávy od uživatelů o prodloužení intervalu výměny vývojky přes 1600 m².

Filtr automatu: Vyvolávací automaty jsou běžně vybaveny vinutým „provázkovým“ filtrem, který zachycuje uvolněnou termocitlivou vrstvu z vyvolaných desek. V závislosti na konstrukci automatu se tento filtr pomalu zanáší uvolněnou vrstvou a cirkulační průtok se snižuje. Doporučujeme kontrolovat průtok v cirkulačním okruhu nebo filtr po vyvolání asi 300 m² desek prohlédnout a podle zanesení filtr osprchovat nebo vyměnit.



8/2009

www.poola.cz